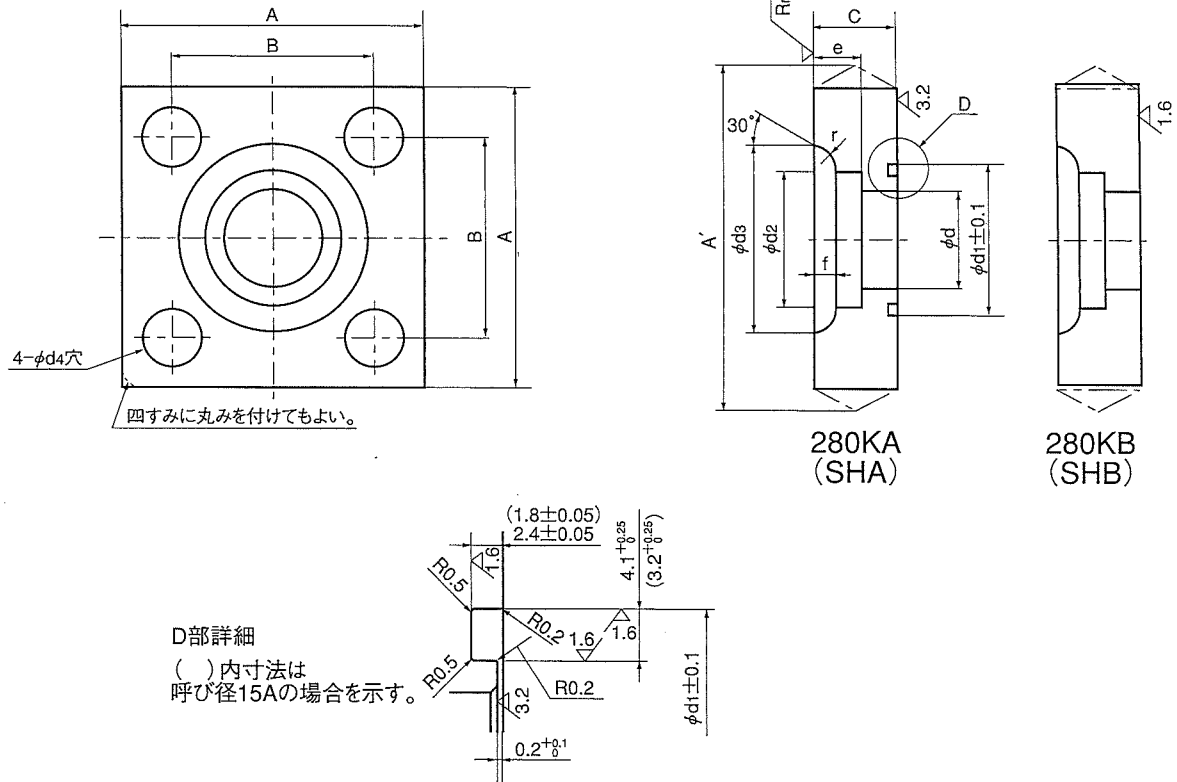


油圧用管フランジ 280K



(セットの時 SHF型)

単位:mm

記号 呼称	A	A' (最大)	B	C	d	d1	d2	e	d3	d4	f	r	参考						
													ボルト JIS B 1180	リング JIS B 2401					
15A	66	±1	70	43	±0.2	22	0	12.3	24	±0.1	22.2	+0.2	12	34	11	4.0	5	M10	P20
20A	72		76	48		25		-1	16.2		30		27.7	0	12	40	11	4.5	5
25A	85	±1.2	91	58	±0.2	35	0	21.2	35	±0.1	34.5	+0.3	14	48	13.5	5.0	5	M12	G30
32A	98		104	68		35		-1.5	29.9		45		43.2	0	18	60	17.5	6.5	5
40A	105	±1.5	112	74	±0.4	40	0	34.4	50	±0.1	49.1	+0.3	20	66	17.5	7.5	5	M16	G45
50A	130		139	90		50		0	43.1		60		61.1	0	20	79	22	8.0	5
65A	150	±2	161	108	±0.4	60	-2	57.3	75	±0.1	77.1	+0.4	25	100	24	10.0	6	M22	G70
80A	170		181	120		65		0	66.9		85		90.0	0	25	114	26	12.0	6

備考1. A'は鍛造による場合の抜けこう配を含む最大寸法を示す。

2. 特に許容差の規定がない寸法の許容差は、JIS B 0405の粗級による。

参考1. ボルトの寸法は JIS B 1180、ナットの寸法は JIS B 1181 による。

また、ボルトの引張強さは 800N/mm<sup>2</sup>以上、伸びは15%以上とし、ナットの引張強さは 600N/mm<sup>2</sup>以上、伸びは10%以上とする。

2. オリングは、JIS B 2401の硬度 Hs.90、運動用オリングおよび固定用オリングによる。

3. d寸法は JIS G 3455のスケジュール160の場合を示したもので、これ以外に必要な場合には、注文者が指定することができる。